

GERGİ KONTROL CİHAZI

TENSION CONTROL DEVICE

www.unityotomasyon.com

DİLİMLEME MAKİNALARI

FLEKSO BASKI MAKİNALARI

TİFDUK BASKI MAKİNALARI

LAMİNASYON MAKİNALARI

PROFİL KAPLAMA MAKİNALARI

KAĞIT MAKİNALARI

TEKSTİL MAKİNALARI

PLASTİK MAKİNALARI

BANT MAKİNALARI

RULO HALİNDE ÇÖZÜLEN TÜM ÜRÜNLER



Unity Tansiyon Kontrol (Gergi Kontrol Cihazı) (UTC01) Mikroişlemci İle Hassas Sarıcı, Çekici, Çözücü ve Boşaltıcı İşlemi Yapılması İçin Tasarlanmıştır.

Unity Tension Control (UTC01) is designed to carry out the accurate coiling, pulling, uncoiling and discharging processes through the microprocessor.

UNITY
AUTOMATION TECHNOLOGYS

Bobinin çözülmesi ve sarılması esnasında malzemenin her çapta aynı gerginlikte tutulmasını sağlar. Malzemede istenilen gerginlik cihaza set edildiğinde loadcell veya başka bir sensörden gelen bilgiye göre sarıcı, çekici, çözücü veya boşaltıcı kumanda edilir.

PID işlemi sayesinde hassas gergi kontrolü yapılabilmektedir. Böylece malzemede uzama, gevşeme ve baskı makinalarında baskı kayması gibi problemleri önler. Minimum fire ile kaliteli ürün elde edilmiş olur. Kullanım kolaylığı ön plandadır.

Makina operatörüne kolaylık ve zaman kazandırır. Sarıcı motor, çekici motor, çözücü sürtünmeli veya tozlu fren, oransal valf ve servo motor kontrolü yapabilmektedir.

Loadcelli veya dancer (balerin) potansiyometresi ile çalışabilir. Makinaya adaptasyonu çok kolaydır. Dilimleme makinaları, flekso baskı makinaları, tıfdruck (rotogravür) makinaları, laminasyon makinaları, profil kaplama makinaları, kağıt makinaları, tekstil makinaları, plastik makinaları ve daha birçok makinada kullanılabilir.

It enables the material to remain on the same tension at every diameter during the coiling and uncoiling of the bobbin. When the tension demanded on the material is set on the device, in accordance with the info obtained from the load-cell or another sensor the coiler, puller, uncoiler or discharger is commanded.

Thanks to the PID process, it is possible to perform accurate tension control. Thus it prevents the elongation, relaxation on the material and also the problems such as print shift on the printing machines. That enables to acquire quality product with minimum wastage. Ease of use is in the forefront.

It provides great convenience for the operator and saves time. It is possible to exercise the coiler engine, puller engine, uncoiler friction or dust brake, proportional valve and servo engine controls.

It is compatible to run with the dancer potentiometer or potentiometer with load-cell To adapt it to the machine is fairly easy. It is possible to be used on slicing machines, flesko printing machines, tıfdruck machines, lamination machines, bar plating machines, paper machines, textile machines, plastic machines and on many other machines.

GERGİ KONTROL CİHAZI

TENSION CONTROL DEVICE



ÖZELLİKLER - FEATURES

- Mikro İşlemci Tabanlı
- Yüksek Hassasiyet
- Değiştirilebilir 0-10 V, 10-0 V Çıkışı
- 24 V 4 A Fren Çıkışı
- Harici Set ve Start Girişi Özelliği
- Stop Değeri ve Minimum Çıkış Değeri Ayarlayabilme
- Çalışma Şekli Loadcell'li Manuel veya Dancer Potansli Seçebilme
- Kolay Kullanım ve Kolay Montaj
- Dışarıya Süre Ayarlı Start ve Stop Konağı Verebilme
- Dışarıdan Gelen Start ve Stop Bilgisini Süre Ayarlı Kullanabilme
- Makinaya Bağlanacak Bir Sensör İle Makina Dönerken Start Alabilme
- Enerji Kesildiğinde Değerleri Hafızada Tutabilme

- Microprocessor-based
- High precision
- Changeable 0-10 V, 10-0 V Output
- 24 V 4 A Brake Output
- External Set and Start Input Feature
- Ability to adjust stop value and minimum output value
- Ability to select Operation Type Load-cell as Manual or Dancer Potency
- Easy to use and install
- Ability To Provide Time-Set Start and Stop Ignition Externally
- Ability To Use Start and Stop Info Received Externally on Time-Set Basis
- Ability To Perform Start With A Sensor To Be Connected To The Machine While The Machine Rotates
- Ability to store the data in the memory in the event of power shortage

TEKNİK ÖZELLİKLER - TECHNICAL SPECIFICATION

EBAT	177*113*125 MM (G*Y*D)
PANO KESİTİ	157*102 MM (G*Y)
GÖSTERGE	4*20 LCD EKРАН
GİRİŞ BESLEME	230V +%10 -%10 50-60 HZ.
GİRİŞLER	LOADCELL GİRİŞİ HARİCİ START GİRİŞİ HARİCİ SET DEĞERİ GİRİŞİ MAKİNA START PROKSİYİCH SENSÖR GİRİŞİ
ÇIKIŞLAR	0-10 V DC ANOLOG ÇIKIŞ 0-24 V DC FREN ÇIKIŞI ZAMAN AYARLI KONTAK ÇIKIŞI
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	0-50 DERECE
AĞIRLIK	750 GR.

DIMENSION	177*113*125 MM (G*Y*D)
PANEL SECTION	157*102 MM (G*Y)
DISPLAY	4*20 LCD SCREEN
INPUT SUPPLY	230V +%10 -%10 50-60 HZ.
INPUTS	LOAD-CELL INPUT EXTERNAL START INPUT EXTERNAL SET VALUE INPUT MACHINE START PROXY SWITCH SENSOR INPUT
OUTPUTS	0-10 V DC ANALOGUE OUTPUT 0-24 V DC ANALOGUE OUTPUT TIME-SET IGNITION OUTPUT
OPERATING TEMPERATURE	0-50 DEGREES
WEIGHT	750 GR.



www.kosgeb.gov.tr

EMM 2015 Türkiye
Suva Yarımcılık Kurumundan
KOSGEB Destekli ile
Başlamıştır.

İkitleli Organize Sanayi Bölgesi, Aykosan Sanayi Sitesi, Dörtü D Blok No: 90
Başakşehir/İstanbul

Phone: (+90212) 549 30 56 / Fax : (+90212) 549 30 57
e-mail : info@unityotomasyon.com

unityotomasyon.com